

MAPEFIX VE SF

Kjemisk styrenfri vinylester forankring for bærende last og konstruktiv armering i betong



FORDELE OG EGENSKABER

- Til strukturelle forankringer
- Inkluderet i seismisk udsatte områder
- Til alle typer materialer
- Hurtigt hærdende

ANVENDELSESOMRÅDE

Mapefix VE SF er et klæbemiddel til kemisk forankring af metalstænger i huller, lavet i byggematerialer. Produktet er et to-komponent styrenfrit produkt, produceret ud fra en blanding af syntetiske hærdeplasttyper. Det er specielt beregnet til forankring af zinkbelagte gevind og deformerede stålstænger, som overfører strukturelle belastninger til solide og perforerede underlag, så som ikke-revnet beton, letvægtsbeton, sten, træ, mursten og blandet murværk. Også specielt egnet til forankring af metalstænger i spændings- og kompressionszoner i revnet og ikkerevnet beton, også i områder, hvor der er fare for seismisk aktivitet. Produktet er også en ideel løsning til forankring nær kanter eller når der er begrænset afstand mellem hver forankring, da der ikke dannes belastning, som ved konventionelle, mekaniske ekspansionsfastgørelselementer.

Mapefix VE SF anbefales til nedsænkede forankringer, som er permanent fugtige, befinder sig i maritime og industrielle områder, udsættes for kemiske angreb, befinder sig i områder, hvor temperaturen er lavere end -10°C, når produktet påføres, samt til forankring med horisontal, vertikal, hældende eller overlæggende akse. Det kan også anvendes på underlag, som er fugtige og våde under påføringen, når der forekommer høje statiske eller dynamiske belastninger.

Mapefix VE SF anbefales til forankring af elementer, så som:

- styrkende stænger i konstruktionssamlinger;
- nedsænkede forankringer og forankringer i fugtige omgivelser;
- forankringer i maritime og industrielle områder;
- overliggende kran- og sporvognsskiner;
- anlæg og sanitetsudstyr;
- antenner og skilte;

- pyloner;
- sikkerhedsbarrierer.

TEKNISKE EGENSKABER

Mapefix VE SF er et to-komponent kemisk forankringsprodukt, som fremstilles i 300 og 420 ml patroner med to separate kamre, indeholdende komponent A (hærdeplast) og komponent B (katalysator), med det korrekte blandingsforhold i volumen. De to komponenter blandes sammen, når de ekstruderes med en statisk mixer, som leveres sammen med patronen. Mixeren skrues på enden af patronen, og ingen forberedende blanding af de to komponenter er nødvendig. Hvis patronen kun er delvist brugt, kan resten af produktet bruges i op til flere dage efter ved at udskifte den originale, statiske mixer, som er tilstoppet med størknet hærdeplast, med en ny, ren mixer.

Mapefix VE SF indeholder ingen styren, hvilket gør produktet velegnet til brug i områder med dårlig ventilation, og på grund af sit lave svind er det også velegnet til forankring med små, runde toppe.

Mapefix VE SF er et kemisk forankringsprodukt, som er fremstillet af flere typer styrenfri hærdeplaster, og er velegnet til påføring på en lang række af solide og perforerede bygningsmaterialer, så som:

- ikke-revnet beton;
- letvægtsbeton;
- porøs beton;
- murværk;
- mursten;
- sten;
- træ.

Mapefix VE SF fyldes i huller, som er lavet med boremaskine eller borehammer. Vi anbefaler kun brug af boremaskine på perforerede underlag.

Mapefix VE SF er certificeret i henhold til EU standarden ETA, del 1 (forankring i beton i træk- eller trykzoner), ETA armeringsstang (supplerende armering) og fire certificeringer, ETA seismisk ydeevne C1 (i seismiske zoner). Patronen med 300 ml **Mapefix VE SF** kan bruges med en traditionel silikonepistol til patroner med en diameter på 50 mm, så længe de er robuste nok. Patronen med 420 ml skal bruges med en speciel pistol til patroner med en diameter på 65 mm.

ANBEFALINGER

- Undlad at påføre produktet på støvede eller smuldrende overflader.
- Skal produktet bruges på fugtige eller våde underlag, kontakt venligst MAPEI's tekniske afdeling.
- Brug ikke produktet på overflader med spor af olie, fedt eller rengøringsmidler, da disse vil hindre eller reducere klæbeevnen.
- Påfør ikke produktet, hvis temperaturen er lavere end -10°C .
- Hvis produktet bruges på natursten, så tjek om det trænger ind i stenen.
- Udsæt ikke produktet for belastninger, før det er helt hærdet T_{cure} (se tabel 1).
- Brug ikke produktet i huller, som er lavet med diamantbor (kernehuller): – brug **Mapefix EP 385** eller **Mapefix EP 585**.

PÅFØRING

Konstruktion af forankringen

Hulstørrelsen i underlaget, forankrings dybde, forankringselementernes diameter samt den maksimalt tilladte belastning skal udregnes af en kvalificeret designingeniør. De nedenstående tabeller indeholder praktiske konstruktionsforslag, som er baseret på virksomhedens erfaring og internationale test, udført i overensstemmelse med EOTA retningslinjer (European Organization for Technical Assessment). MAPEI stiller et specielt program (Mapefix Software Design) til rådighed for at hjælpe teknikere og designere med at finde den rigtige størrelse for en enkelt samt for en række af forankringer i enhver type betonelement: Konsulter MAPEI's tekniske serviceafdeling.

Forberedelse af solidt underlag

Bor hul i underlaget med en boremaskine eller en borehammer, afhængig af det materiale, der skal bores i. Fjern alle spor af støv og løse materialer fra hullet med en kompressor. Rengør overfladen indvendigt i hullet med en passende langbørstet flaskerenser. Fjern igen alle spor af støv og løse materialer fra hullet med en kompressor.

Forberedelse af perforerede overflader

Bor huller i underlaget med en boremaskine. Rengør overfladen indvendigt i hullet med en passende langbørstet flaskerenser. Placer et trådnæt i hullet med en diameter og længde, som passer til hullets størrelse. Det er meget vigtigt at hullerne er grundigt rengjort, så **Mapefix VE SF** kan opnå den maksimale mekaniske styrke.

Forberedelse af metalstangen

Rengør og affedt stangen før forankringen i underlaget. Fjern ethvert spor af formlipmidler.

Forberedelse af hærdeplast til kemisk forankring

Til patroner med 300 ml: Skru den øverste hætte af og skær spidsen af den sorte og hvide pose, som stikker ud af patronen. Denne fremgangsmåde skal ikke benyttes ved patroner med 420 ml.

Skru den statiske mixer, som leveres med alle pakker, på enden af patronen.

Indfør patronen i sprøjtepistolen.

Kasser de første tre skud af hærdeplast, da de måske ikke er blandet korrekt.

Start fra bunden af hullet, og pres produktet ind i hullet indtil det er helt fyldt op.

Indfør metalstangen i hullet med en roterende bevægelse for at presse al luft ud, indtil alt overflødig hærdeplast kommer ud af hullet. Metalstangen skal indføres i hullet inden hærdeplastens afbindingstid (T_{gel}) begynder.

Stangen må først udsættes for belastninger, når hærdeplasten er helt hærdet (T_{cure}) som angivet i tabel nr. 1.

FORBRUG

Afhænger af størrelsen på hullet, som skal fyldes

RENGØRING

Brug normale, opløsningsmiddelbaserede malingsfortyndere for at rengøre arbejdsredskaber og værktøjer.

EMBALLAGE

Kasser med 12 stk. (300 eller 420 ml patroner) med 12 statiske mixere.

TILGÆNGELIGE FARVER

Lys grå.

LAGRING

300 ml patroner: 12 måneder i sin originale emballage ved en temperatur på mellem +5°C og +25°C.

420 ml patroner: 18 måneder i sin originale emballage ved en temperatur på mellem +5°C og +25°C.

SIKKERHEDSINSTRUKTIONER FOR BLANDING OG PÅFØRING

For information vedrørende sikker håndtering af vore produkter, se sidste udgave af sikkerhedsdatabladet på vores webside www.mapei.dk

PRODUKT TIL PROFESSIONELT BRUG.

TEKNISKE DATA (typiske værdier)

PRODUKTIDENTITET

Konsistens:	tixotropisk pasta
Farve:	lys grå
Densitet:	1,77 g/cm ³

PÅFØRINGSDATA (ved +23°C og 50 % R.F.)

Påføringstemperatur:	fra -10°C til +35°C
Start på hærdetid T _{gel} :	se tabel 1*
Endelig hærdetid T _{cure} :	se tabel 1*

PRODUKTEGENSKABER

Trykstyrke (EN 196-1):	100 N/mm ²
Bøjningsstyrke (EN 196-1):	15 N/mm ²
E-modul (EN 196-1):	14.000 N/mm ²
Modstand mod UV-stråler:	god
Kemisk modstand:	meget god
Modstand mod vand (EN 12390-8):	fremragende
Arbejdstemperatur:	fra -40°C til +80°C (midlertidigt op til +120°C)

ANKRE

Installationsparametre for gevindstænger:	se tabel 2*
Karakteristiske værdier for gevindstænger:	se tabel 3*
Designbelastninger for gevindstænger:	se tabel 4*
Installationsparametre for armeringsjern:	se tabel 5*
Karakteristiske værdier for armeringsjern:	se tabel 6*
Designbelastninger for armeringsjern:	se tabel 7*

EFTERMONTEREDE ARMERINGSSTÆNGER

Designværdier for maksimal bindingsspænding:	se tabel 8*
--	-------------

* Bilagstabeller er tilgængelige på www.mapei.dk

BEMÆRK

De tekniske anbefalinger og detaljer, som angives i denne produktbeskrivelse, repræsenterer vores nuværende kendskab til og erfaring med produkterne. Alle ovenstående informationer skal ligeledes betragtes som retningsgivende og genstand for vurdering. Enhver, som benytter produktet, skal på forhånd sikre sig, at produktet er egnet til den tilsigtede anvendelse. Brugeren er selv ansvarlig, hvis produktet benyttes til andre formål end de anbefalede eller ved fejlagtig udførelse.

Se venligst senest opdaterede version af produktets tekniske datablad, som er tilgængeligt på www.mapei.dk

JURIDISK MEDDELELSE

Indholdet i dette tekniske datablad må kopieres til andre projektrelaterede dokumenter, men det endelige dokument må ikke suppleres eller erstatte betingelserne i det tekniske datablad, som er gældende, når MAPEI-produktet benyttes. Det senest opdaterede datablad er tilgængeligt på vores hjemmeside www.mapei.dk

ENHVER ÆNDRING AF ORDLYD ELLER BETINGELSER, SOM ER ANGIVET I ELLER AFLEDT AF DETTE TEKNISKE DATABLAD, MEDFØRER AT MAPEIS ANSVAR OPHØRER.

Mapei Denmark A/S

Industriparken 27, Skodborg 6630 Rødding



+45 69 60 74 80



www.mapei.dk



post@mapei.dk

5802-9-2025-dk

Det er ikke tilladt at tage kopier af tekst, illustrationer eller billeder, som er udgivet her. Overtrædelse kan føre til retsforfølgelse.

